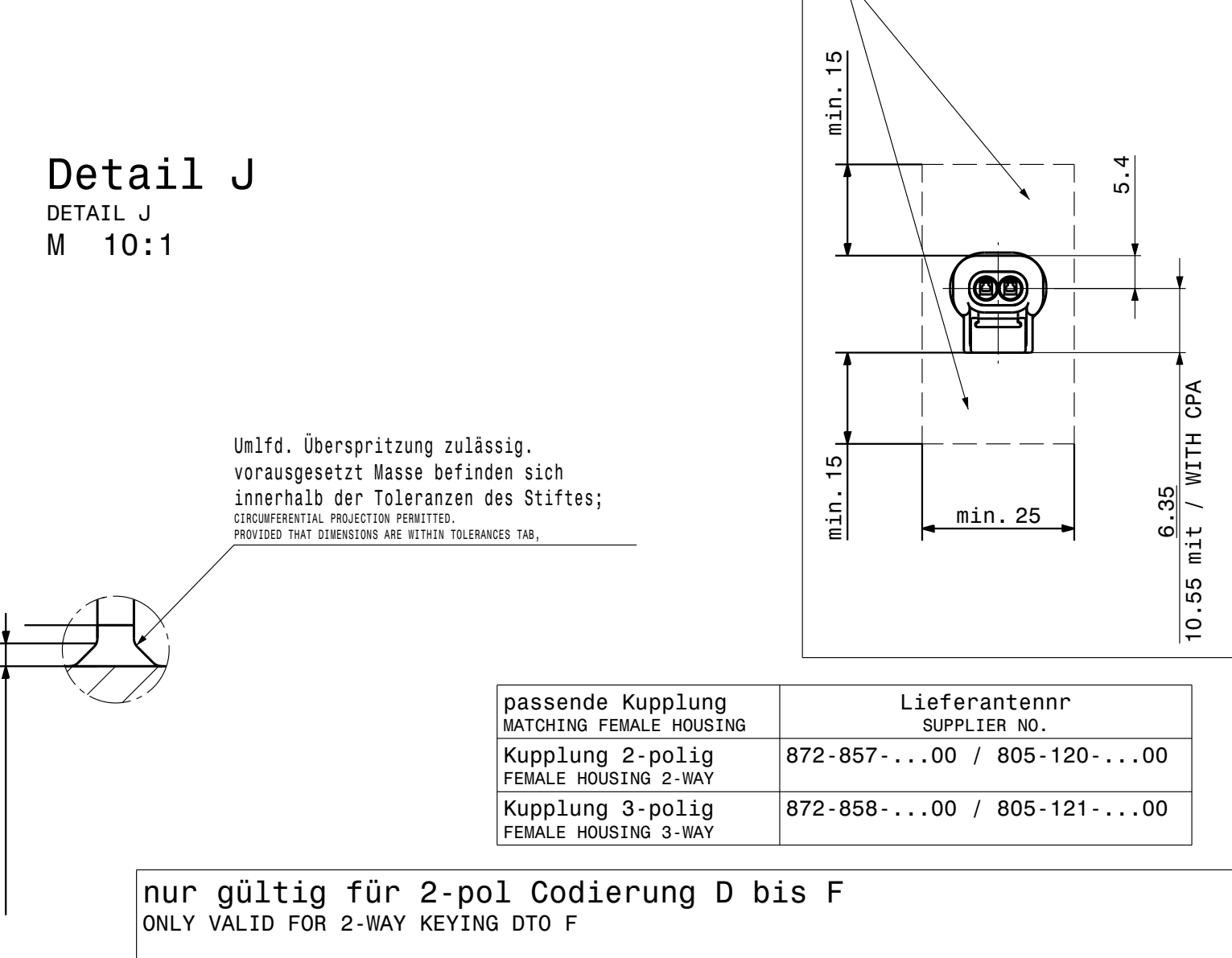
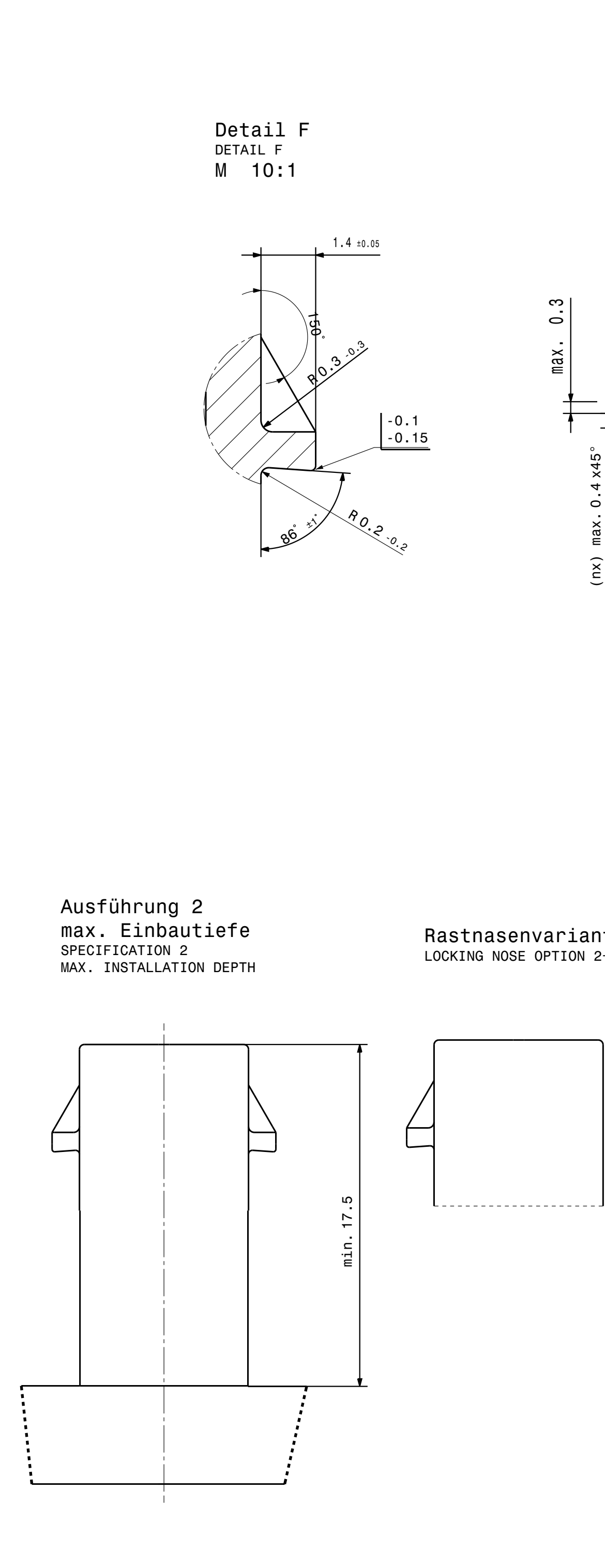
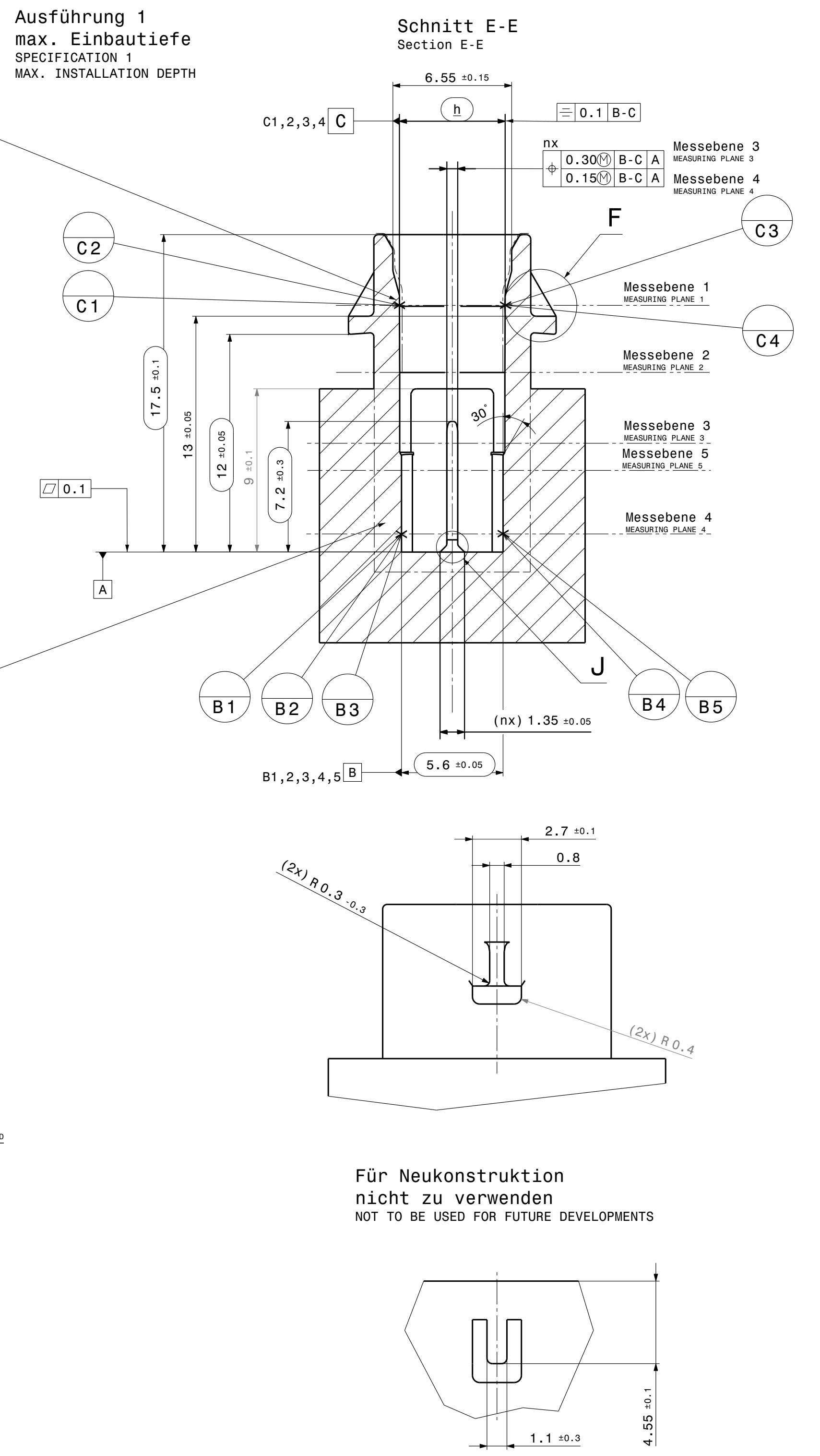
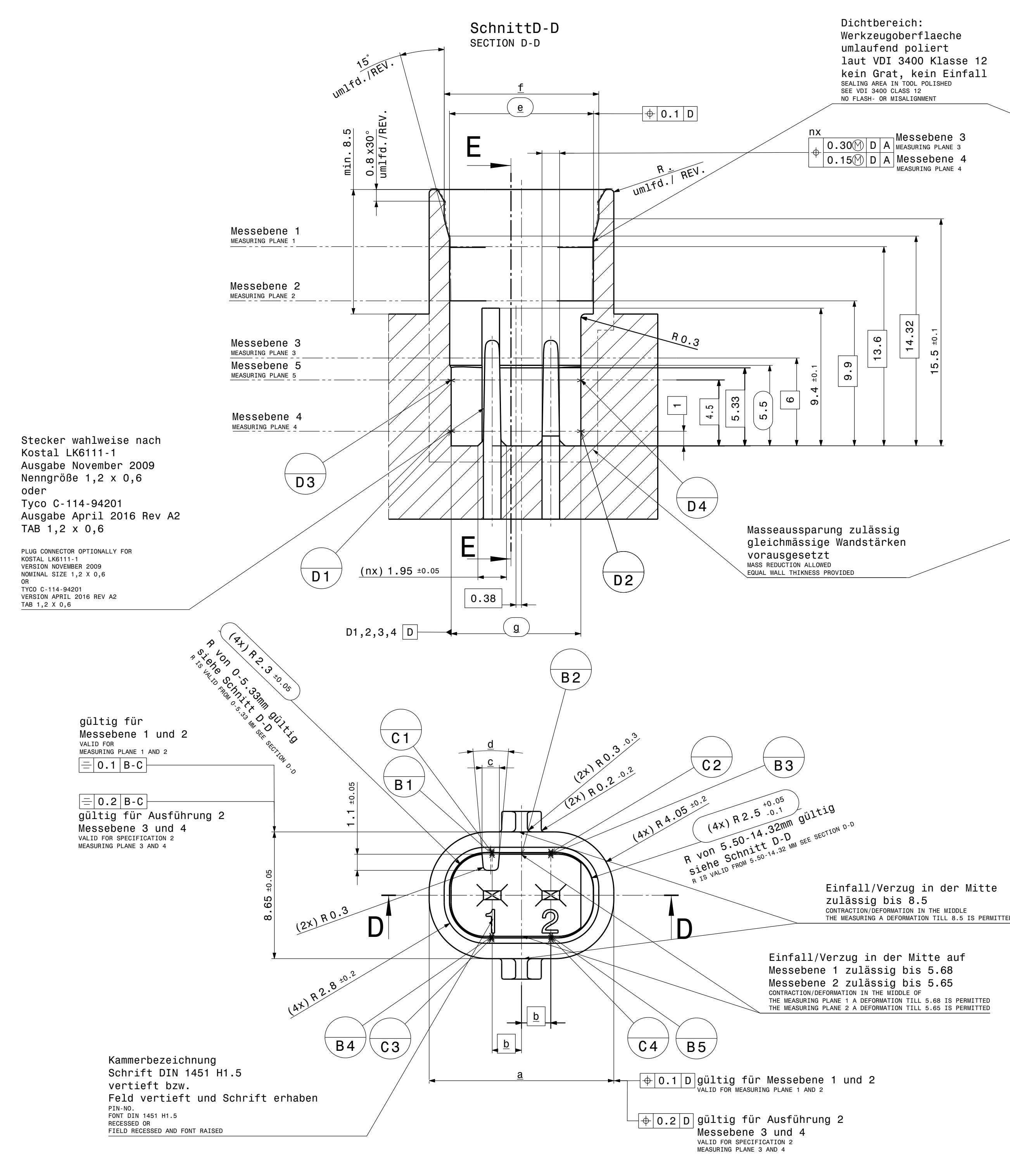


Variante 1 / OPTION 1



**Toleranzen für nicht tolerierte Masse:**

1. Winkelmasse: (in °)	1. ANGLE DIMENSIONS (IN °)
2. Radien: (in mm)	2. RAZII: (IN MM)
3. Längsmasse: DIN 16901-130	3. DISTANCE DIMENSIONS: DIN 16901-130
4. Allgmeintoleranz für Symmetrie: $\pm 0,2$	4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: $\pm 0,2$

**Toleranzen für untolerierte Dimensionen:**

1. Winkelmasse: (in °)	1. ANGLE DIMENSIONS (IN °)
2. Radien: (in mm)	2. RAZII: (IN MM)
3. Längsmasse: DIN 16901-130	3. DISTANCE DIMENSIONS: DIN 16901-130
4. Allgmeintoleranz für Symmetrie: $\pm 0,2$	4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: $\pm 0,2$

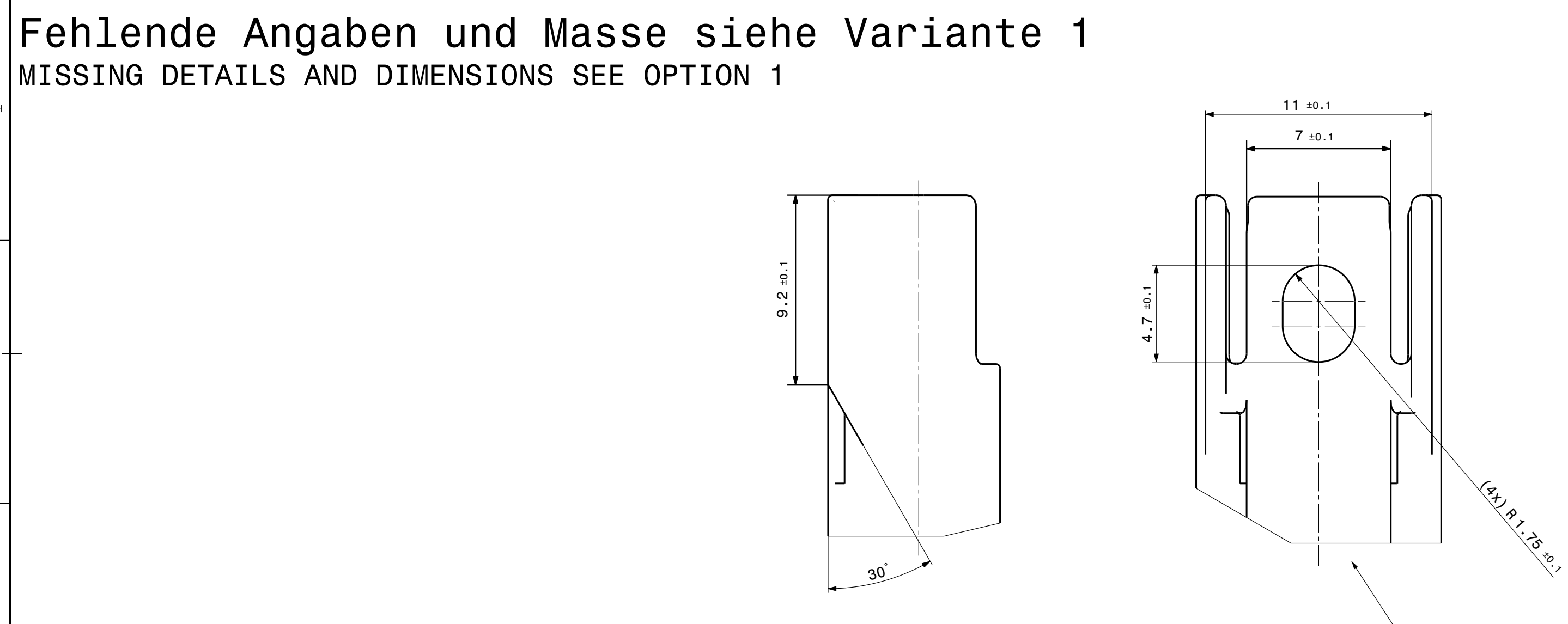
**passende Kupplung**  
MATCHING FEMALE HOUSING

Kupplung 2-polig FEMALE HOUSING 2-WAY	872-857-...00 / 805-120-...00
Kupplung 3-polig FEMALE HOUSING 3-WAY	872-858-...00 / 805-121-...00

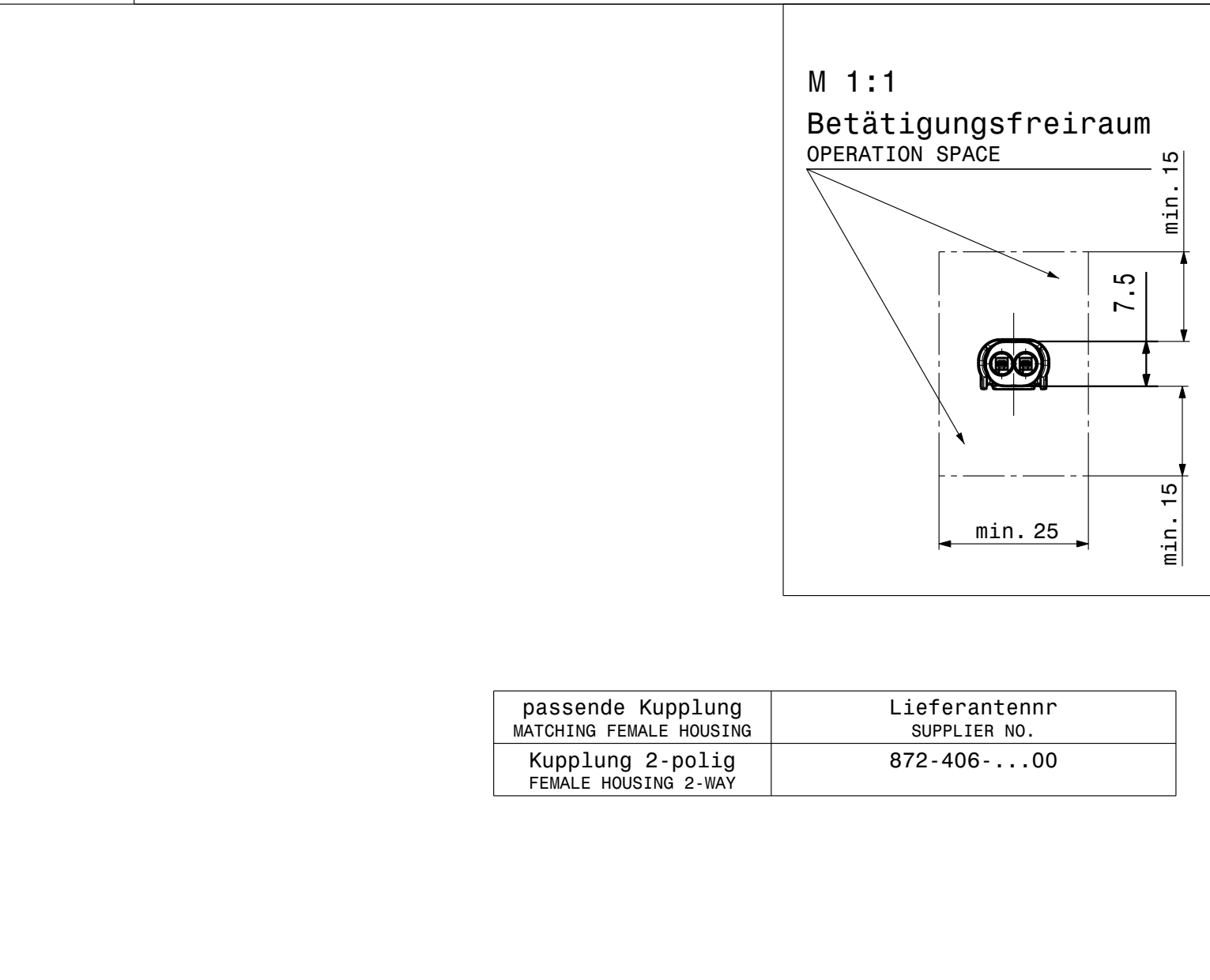
**Lieferantennr.**  
SUPPLIER NO.

872-857-...00 / 805-120-...00	
872-858-...00 / 805-121-...00	

Variante 2 / OPTION 2



**Nicht für Neukonstruktionen zu verwenden!**  
**NOT TO BE USED FOR FUTURE DEVELOPMENTS!**



**Toleranzen für nicht tolerierte Masse:**

1. Winkelmasse: (in °)	1. ANGLE DIMENSIONS (IN °)
2. Radien: (in mm)	2. RAZII: (IN MM)
3. Längsmasse: DIN 16901-130	3. DISTANCE DIMENSIONS: DIN 16901-130
4. Allgmeintoleranz für Symmetrie: $\pm 0,2$	4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: $\pm 0,2$

**Toleranzen für untolerierte Dimensionen:**

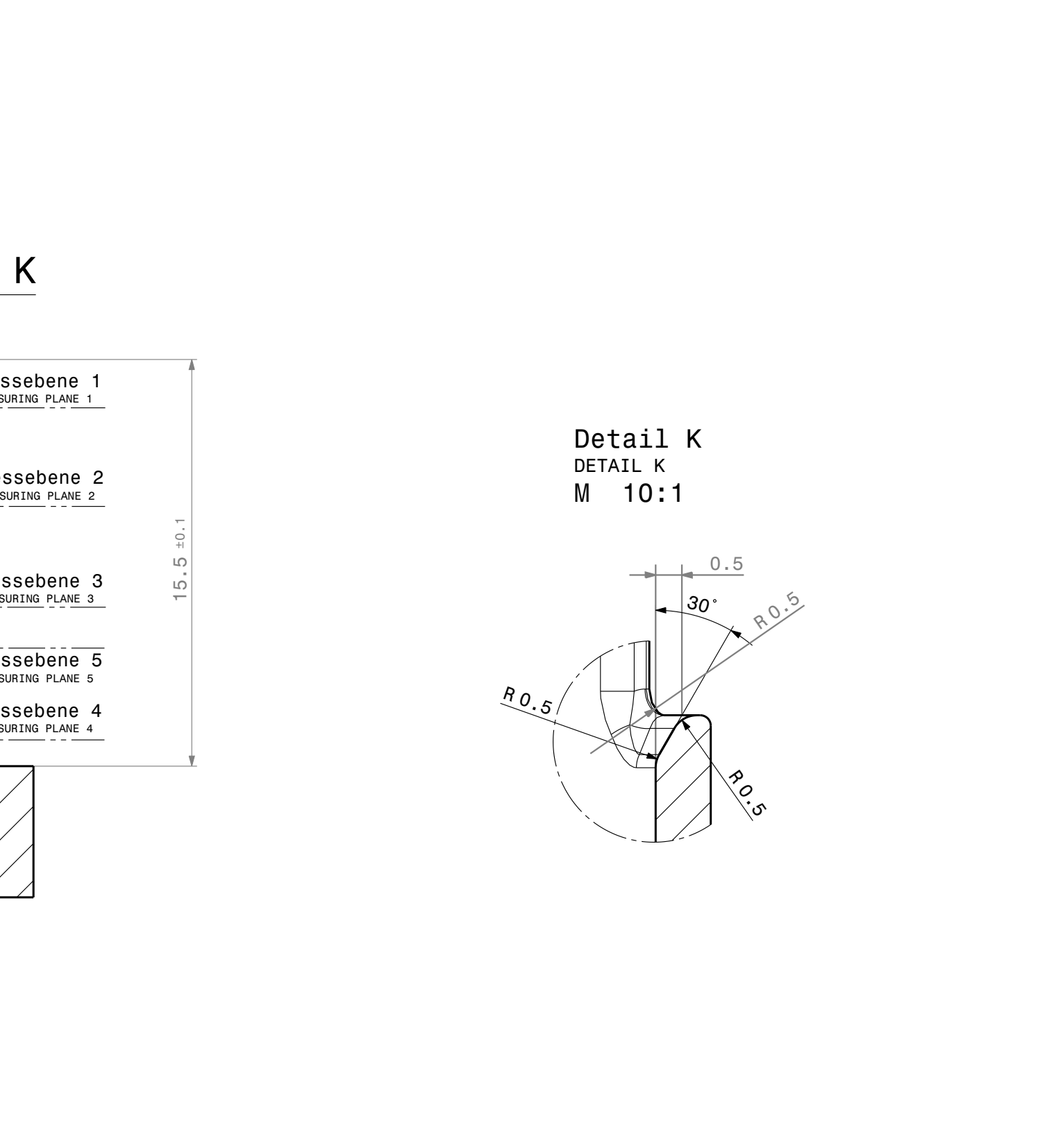
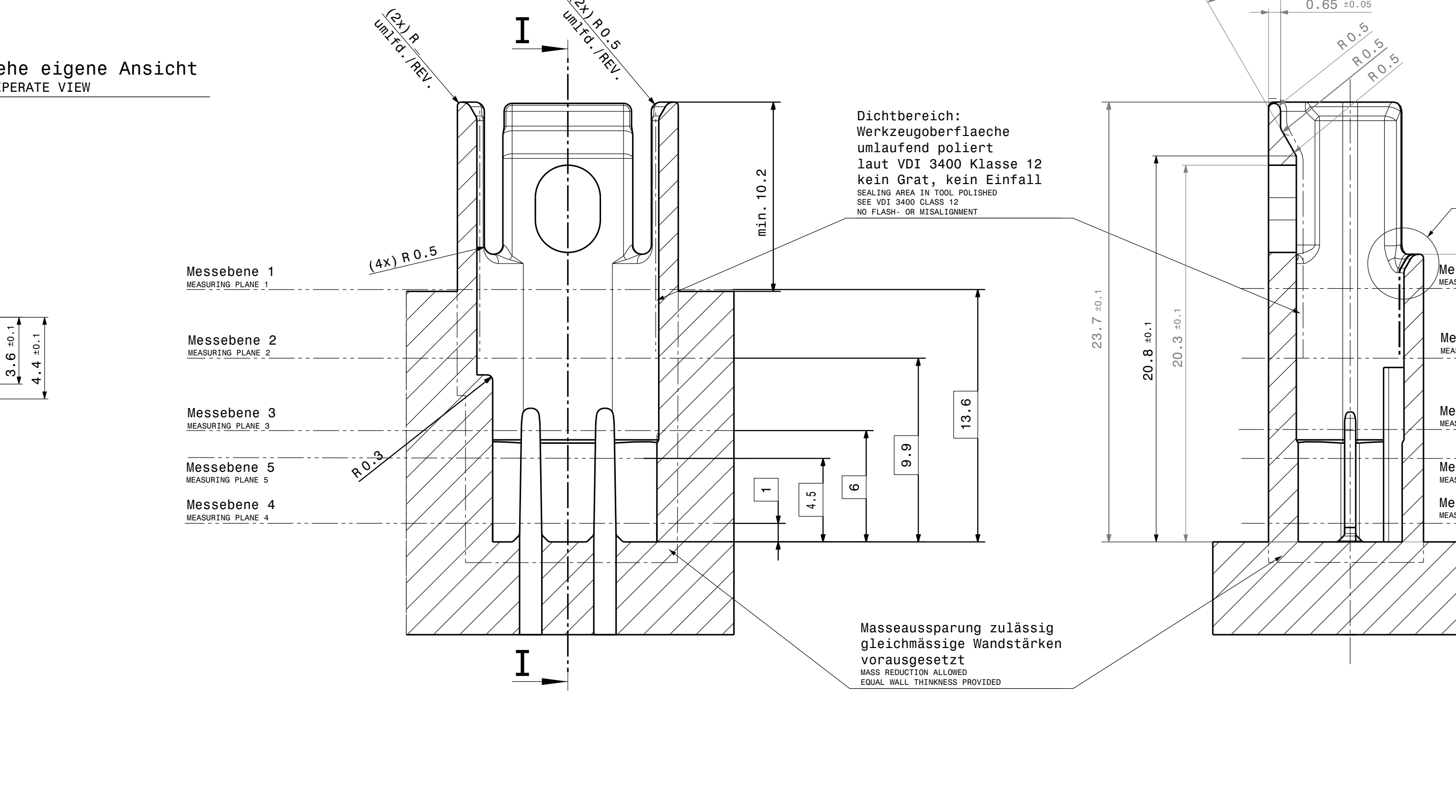
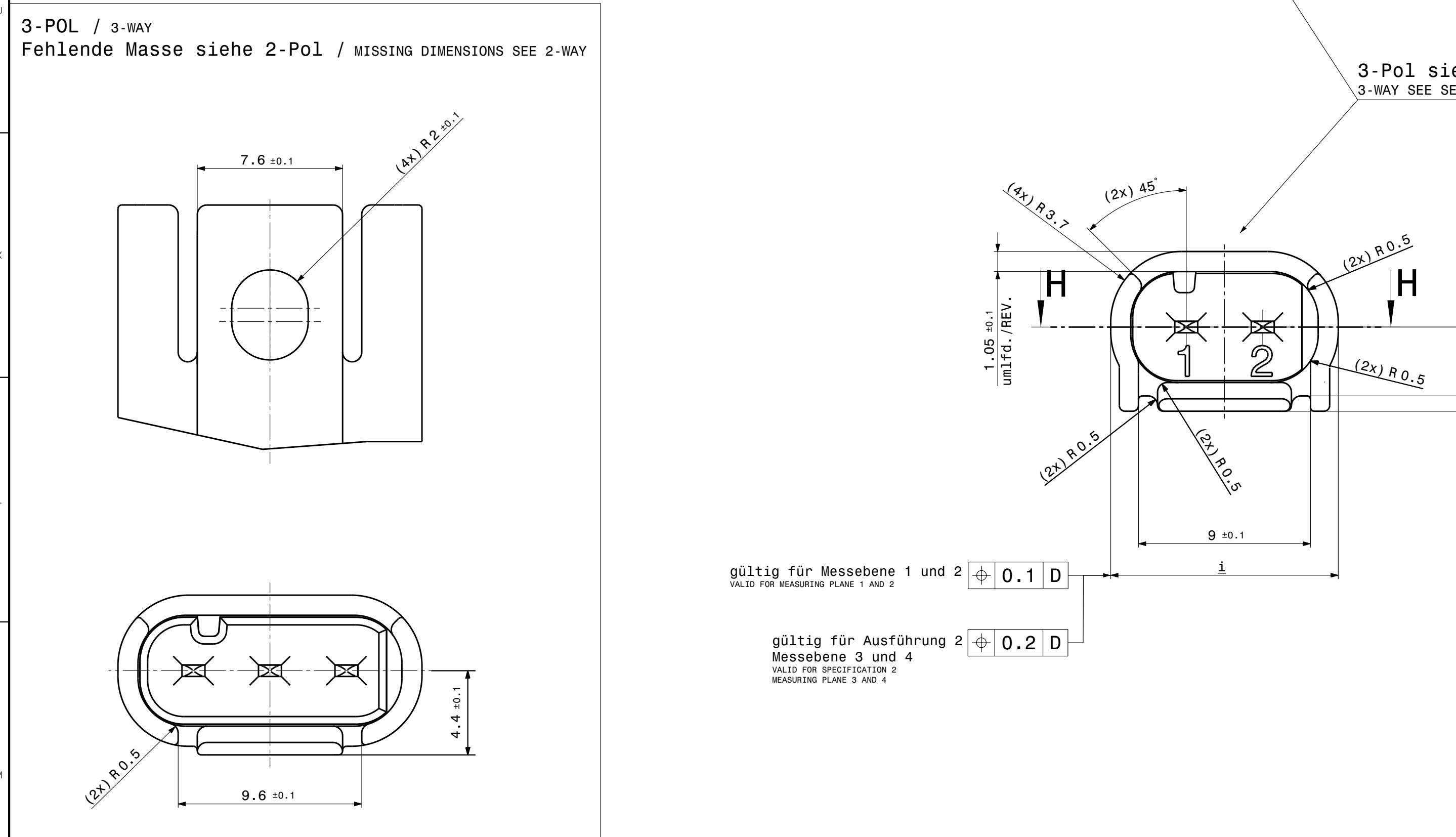
1. Winkelmasse: (in °)	1. ANGLE DIMENSIONS (IN °)
2. Radien: (in mm)	2. RAZII: (IN MM)
3. Längsmasse: DIN 16901-130	3. DISTANCE DIMENSIONS: DIN 16901-130
4. Allgmeintoleranz für Symmetrie: $\pm 0,2$	4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: $\pm 0,2$

**passende Kupplung**  
MATCHING FEMALE HOUSING

Kupplung 2-polig FEMALE HOUSING 2-WAY	872-406-...00
------------------------------------------	---------------

**Lieferantennr.**  
SUPPLIER NO.

872-406-...00	
---------------	--



**M 1:1**  
**Betätigungsraum**  
OPERATION SPACE

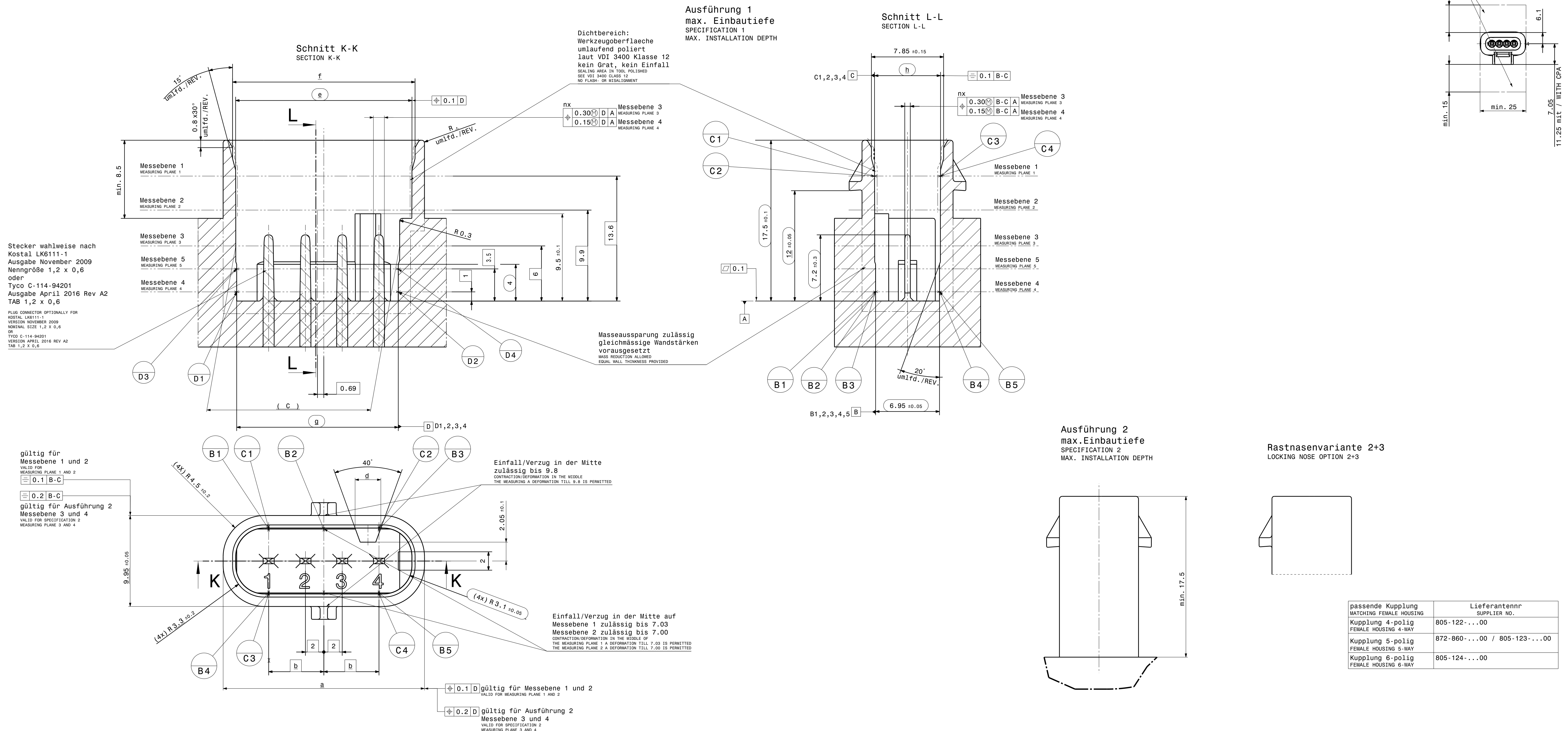
**max. Formversatz ±0,05**  
MAX. SPLIT LINE ±0,05

**passende Kupplung**  
MATCHING FEMALE HOUSING

Kupplung 2-polig FEMALE HOUSING 2-WAY	872-406-...00
------------------------------------------	---------------

**Lieferantennr.**  
SUPPLIER NO.

872-406-...00	
---------------	--



**Toleranzen für nicht tolerierte Masse:**

1. Winkelmasse: (in °)	1. ANGLE-DIMENSIONS (IN °)
Für alle Winkelmasse gilt ±2°	TOLERANCE FOR ALL ANGLE-DIMENSIONS: ±2°
2. Radien: (in mm)	2. RADII: (IN mm)
bis 1: 1:3 3:10 10:20 20:30 30:50	10 1: 1:3 3:10 10:20 20:30 30:50
+0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±1 ±2	+0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±1 ±2
3. Längenausmaße: DIN 16901-130	3. DISTANCE-DIMENSIONS: DIN 16901-130
4. Allgometoleranz für Symmetrie: ±0.2	4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: ±0.2

Diese Aggregatanschlusskontur für motortaugliche Steckverbindungen ist die gemeinsame Basis für zukünftige Neuentwicklungen der Firmen

- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

Änderungen erfolgen nur nach Abstimmung mit o.g. Firmen

THIS SPECIFICATION OF PLUG AND SOCKET CONNECTIONS FOR ENGINE-COMPARTMENT APPLICATIONS IS A COMMON BASIC FOR FUTURE DEVELOPMENTS OF THE FOLLOWING COMPANIES

- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

CHANGES ARE ONLY POSSIBLE WITH COORDINATION BETWEEN AFOREMENTIONED COMPANIES

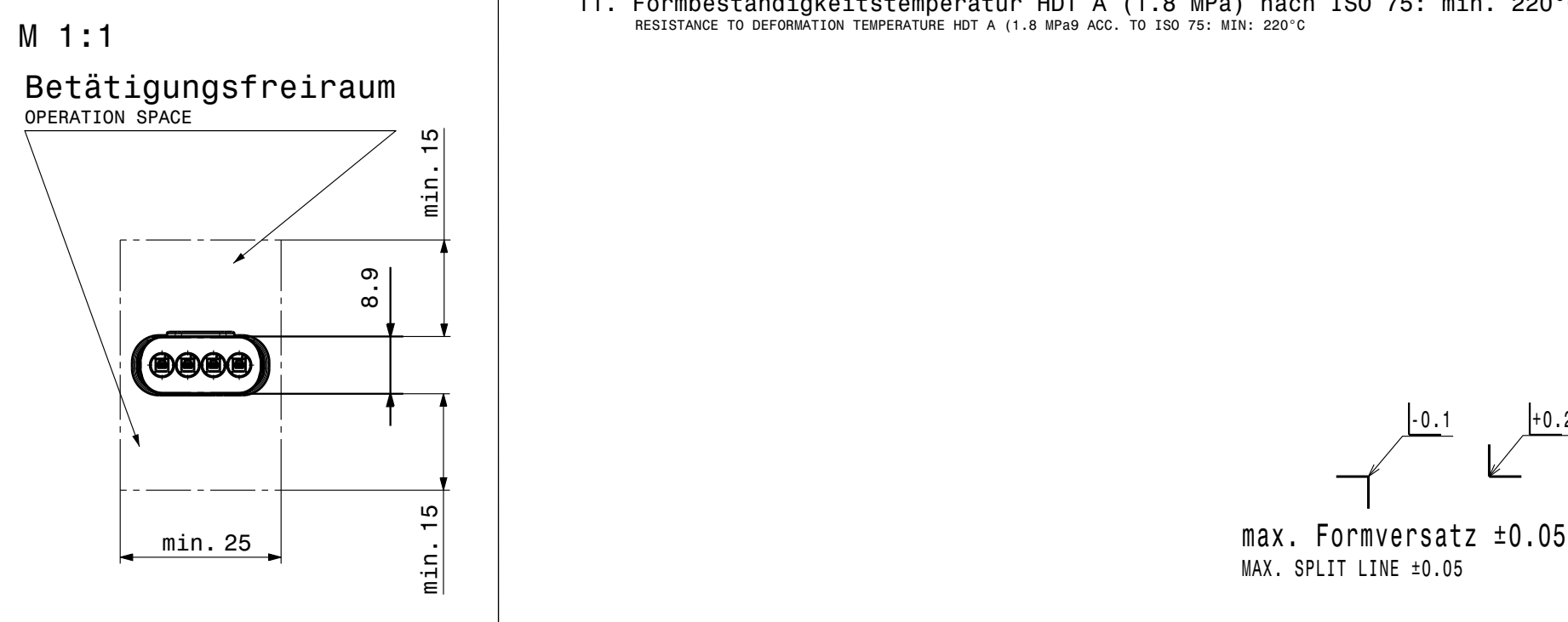
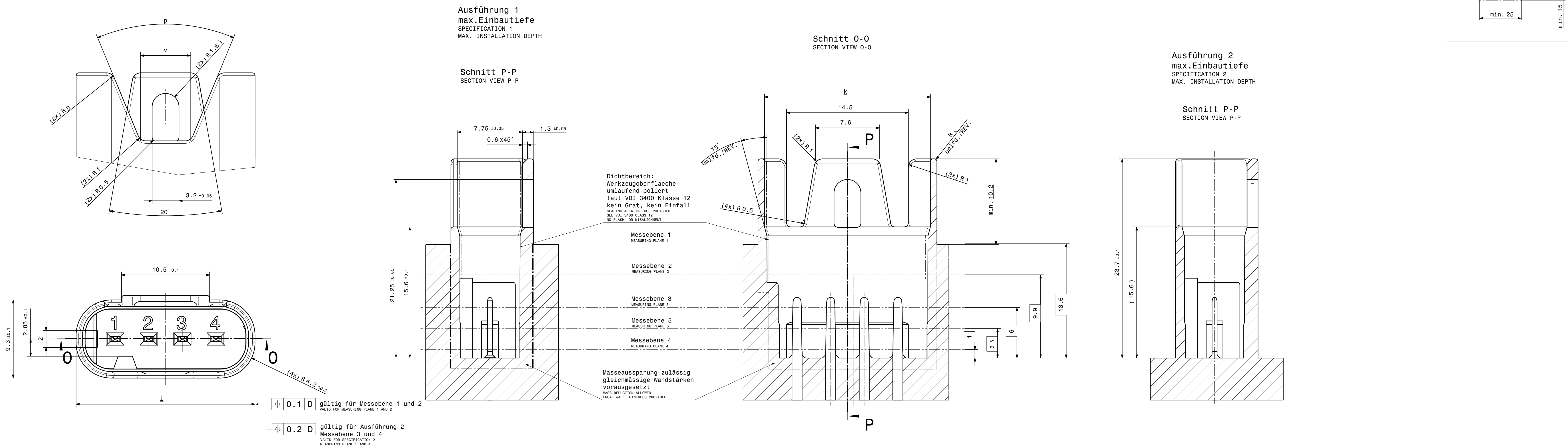
Polzahl / NO. OF PINS	n	4	5	6
Mass / DIMENSION				
a ±0.1	21.9	25.9	29.9	
b	6	6	10	
c Messebene 3 / MEASURING PLANE 3	17.76	21.76	25.76	
d	2.8	3	3	
e Messebene 1 / MEASURING PLANE 1 ±0.05	19.18	23.18	27.18	
f Messebene 2 / MEASURING PLANE 2 ±0.05	19.15	23.15	27.15	
g ±0.05	19.85	23.85	27.85	
h Messebene 1 / MEASURING PLANE 1 ±0.05	17.6	21.6	25.6	
i Messebene 2 / MEASURING PLANE 2 ±0.05	17.18	21.18	25.18	
j	7.15	7.15	7.15	
k ±0.05	21.3	25.3	29.3	
l	19.75	23.75	27.75	
o	1	1	2	
p*	45°	45°	40°	
v	6	10	12	

- Bemerkungen**  
für alle Var. gültig
- COMMENTS**  
VALID FOR ALL OPTIONS
- Codierung A gezeichnet KEVING A SHOWN
  - masgebend ist der deutsche Text GERMAN TEXT IS VALID
  - unbemessete Radien R 0.3-0.5mm UNMEASURED RADII R 0.3-0.5mm
  - Innenbereich muss frei von scharfen Kanten sein ON THE INSIDE NO SHARP EDGES PERMITTED
  - max. zulässiger Leitungsquerschnitt 1mm² MAXIMUM CONDUCTOR CROSS SECTION 1mm²
  - Spritzgrat generell max. +0.05 zulässig PART LINE MAX. +0.05
  - Die Ausführung der Massefreisparung muss ein bestehen aller Anforderungen nach AK Prüfrichtlinie gewährleistet! THE DESIGN MASS REDUCTIONS MUST GUARANTEE TO FULFILL ALL REQUIREMENTS ACCORDING TO THE AK TEST STANDARD!
  - Einzusetzende Stecker sind anwendungsgespezifisch zu klären. THE SELECTED SOCKETS HAVE TO BE SPECIFIC ADAPTED TO SPECIFIC APPLICATION.
  - Je nach Codierung, sind 2 Messpunkte von B1, B2, B3 in der Messebene 4 auszuwählen DEPENDING WHICH KEVING IS USED, CHOOSE 2 MEASURING POSITS B1, B2, B3 ON THE MEASURING PLANE 4
  - Zug E-Modul bei (1mm/min) nach ISO 527-1/2: min. 8000 MPa TENSILE STRENGTH AT BREAKING AGC. TO ISO 527-1/2: MIN. 8000 MPa
  - Formbeständigkeitstemperatur HDT A (1.8 MPa) nach ISO 75: min. 220°C RESISTANCE TO DEFORMATION TEMPERATURE HDT A (1.8 MPa) ACC. TO ISO 75: MIN. 220°C

passende Kupplung	Lieferantenr.
MATCHING FEMALE HOUSING	SUPPLIER NO.
Kupplung 4-polig FEMALE HOUSING 4-WAY	805-122-...00
Kupplung 5-polig FEMALE HOUSING 5-WAY	872-860-...00 / 805-123-...00
Kupplung 6-polig FEMALE HOUSING 6-WAY	805-124-...00

**Nicht für Neukonstruktionen zu verwenden !**  
**NOT TO BE USED FOR FUTURE DEVELOPMENTS !**

Fehlende Angaben und Masse siehe Variante 1 und Blatt 1  
MISSING DETAILS AND DIMENSIONS SEE OPTION 1 AND SHEET 1



01	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	30.05.2016	HW
02	Erweiterung des Produkts / Product Extension	02.05.2016	HW
03	Änderungsübertragung / description of alterations	02.05.2016	HW

**Prüfanforderungen / Test instructions**

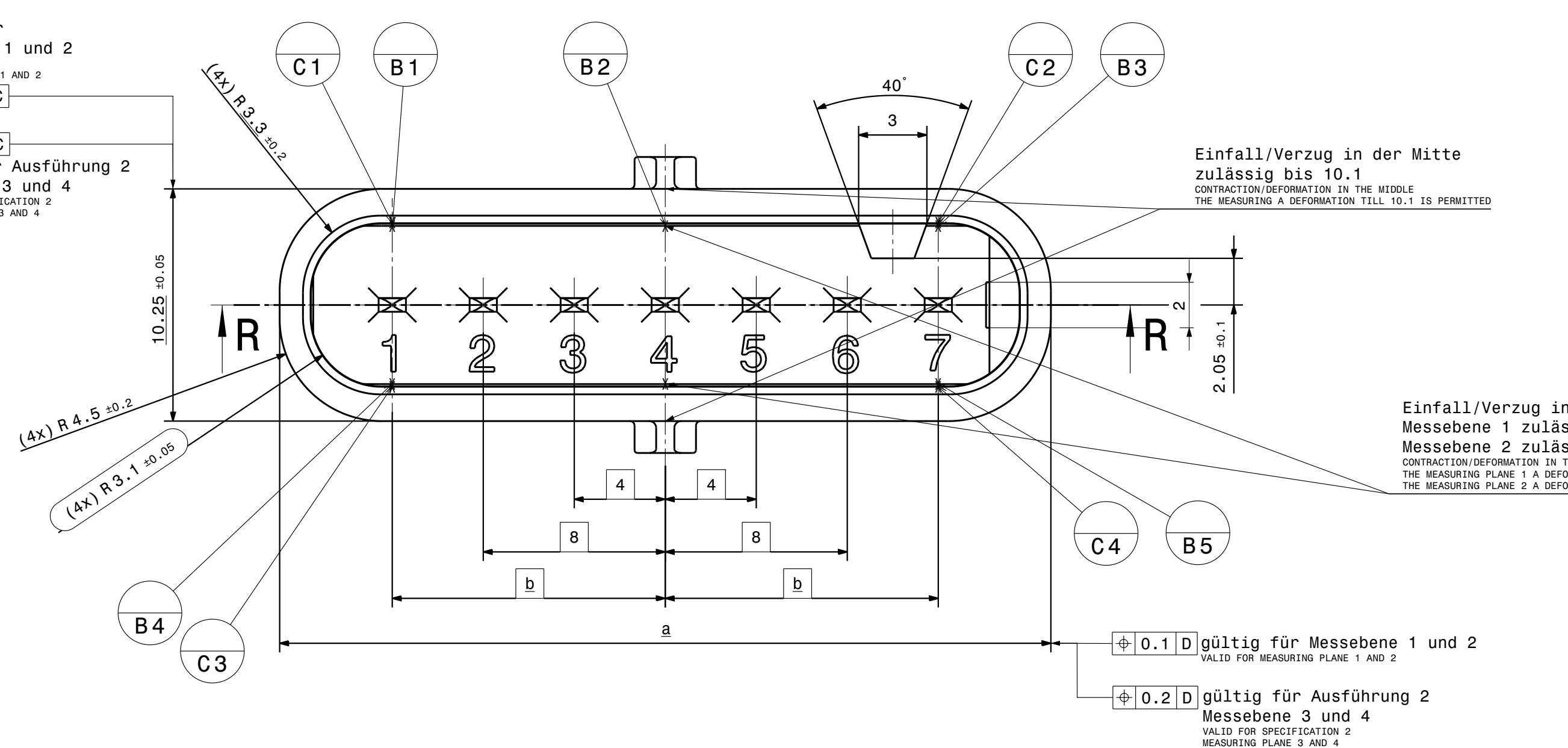
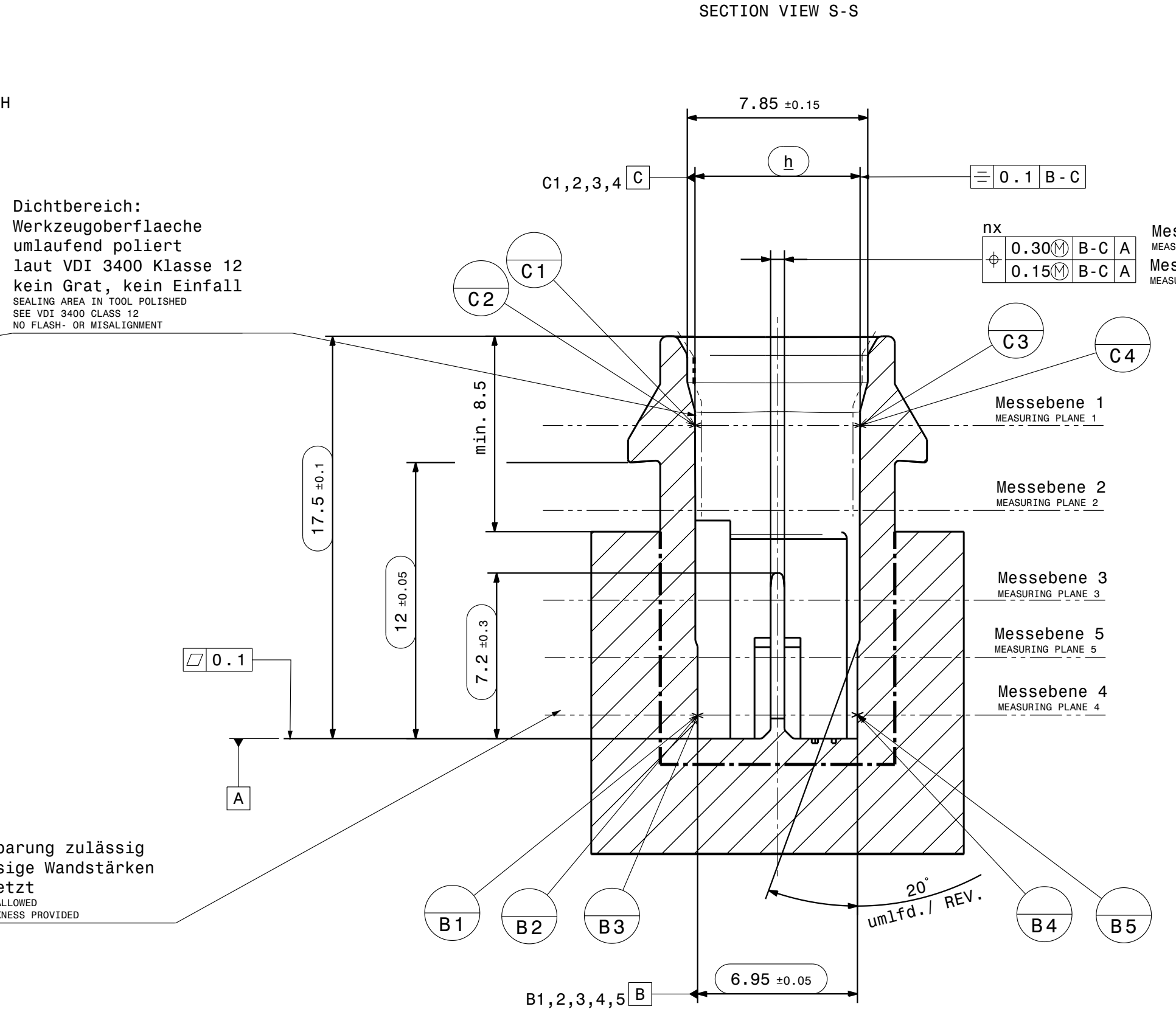
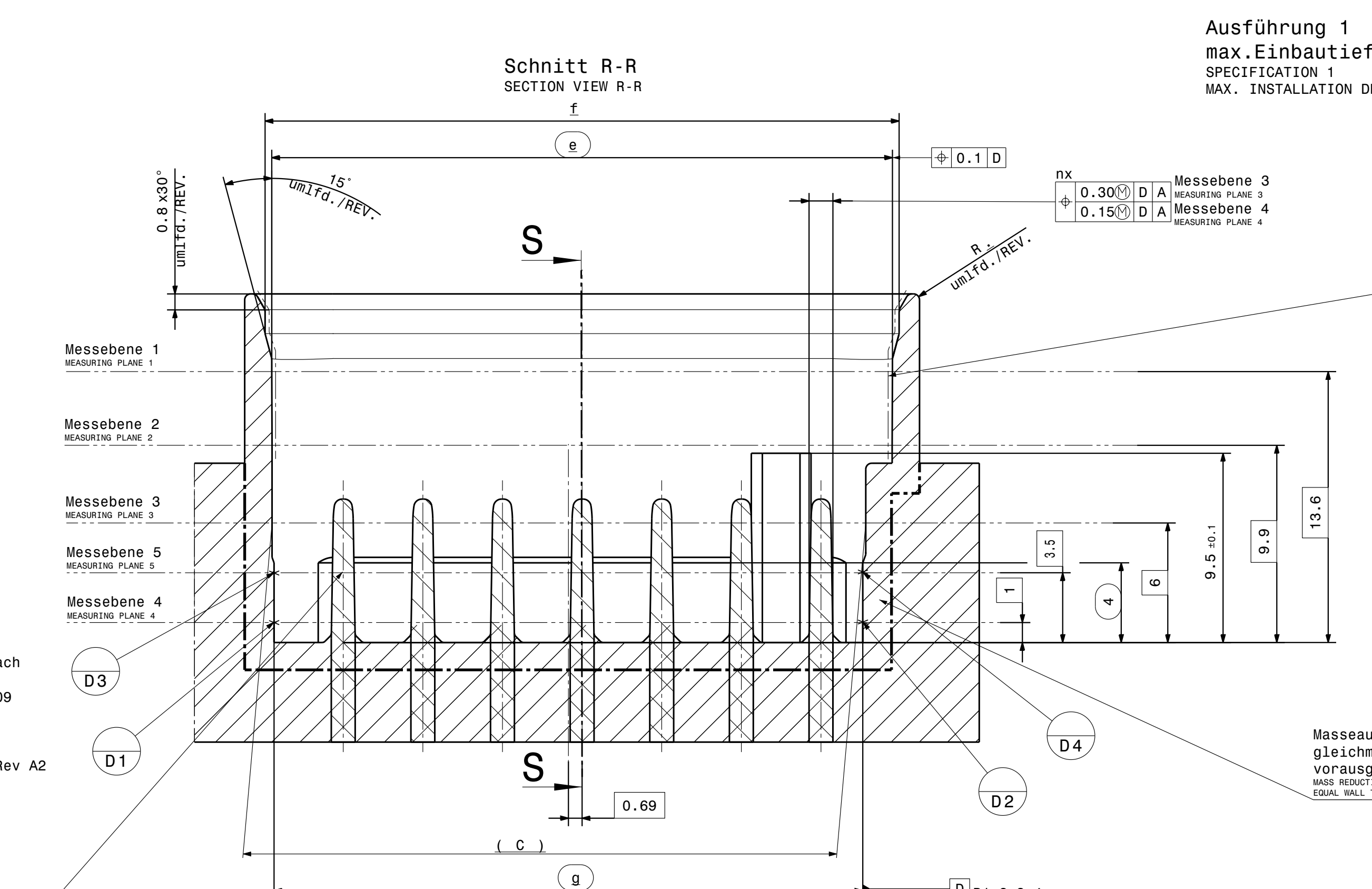
Reduzierter / under state	Werkstoff / material	Partikular / final state	Prüfverfahren / test method
			Prüfgröße / test result
			Prüfverfahren / test method

**Material-Nr. / No.** Toleranzen / tolerances siehe Tabelle  
Werkstückkanten / edges DIN ISO 13715  
Form- u. Lagertoleranzen / geometric tolerances DIN ISO 1101

**AV STECKSOCKET 2-POL BIS 8-POL 1.2**  
**SPEC PLUG SOCKET 2-WAY - 8-WAY**

**HIRSCHMANN AUTOMOTIVE**  
Zustimmung = Nr. 872-975-...00  
Drawing / Zeichnung: No. 872-975-...00  
Date / Datum: 30.05.2016  
Scale / Maßstab: 1:1  
Drawing / Zeichnung: No. 872-975-...00  
Date / Datum: 30.05.2016  
Scale / Maßstab: 1:1

Fehlende Angaben und Masse siehe Blatt 1  
MISSING DETAILS AND DIMENSIONS SEE SHEET 1



Stecker wahlweise nach  
Kostal LK6111-1  
Ausgabe November 2009  
Nenngröße 1,2 x 0,6  
oder  
Tyco C-114-94201  
Ausgabe April 2016 Rev A2  
TAB 1,2 x 0,6

PLUG CONNECTOR OPTIONALLY FOR  
VEHICLE USE ONLY  
VEHICLE WIREHARNESS DESIGN  
NOMINAL SIZE 1,2 X 0,6  
ON  
TYPICAL C-114-94201  
VEHICLE WIREHARNESS DESIGN  
TAB 1,2 X 0,6

gültig für  
Messebene 1 und 2  
VALID FOR MEASURING PLANE 1 AND 2  
±0,1 B-C

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 B-C

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

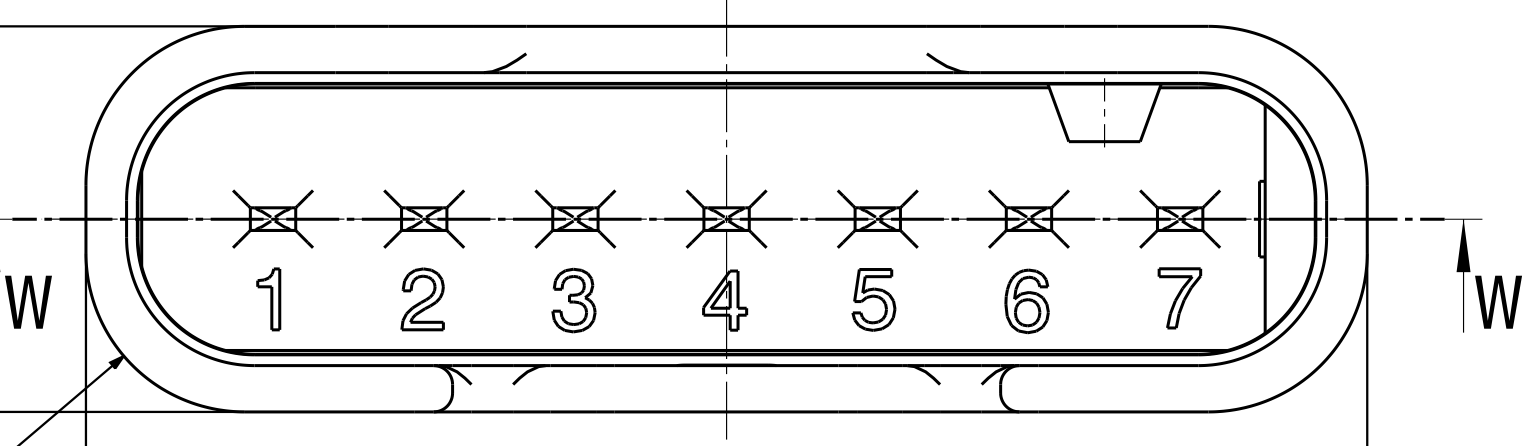
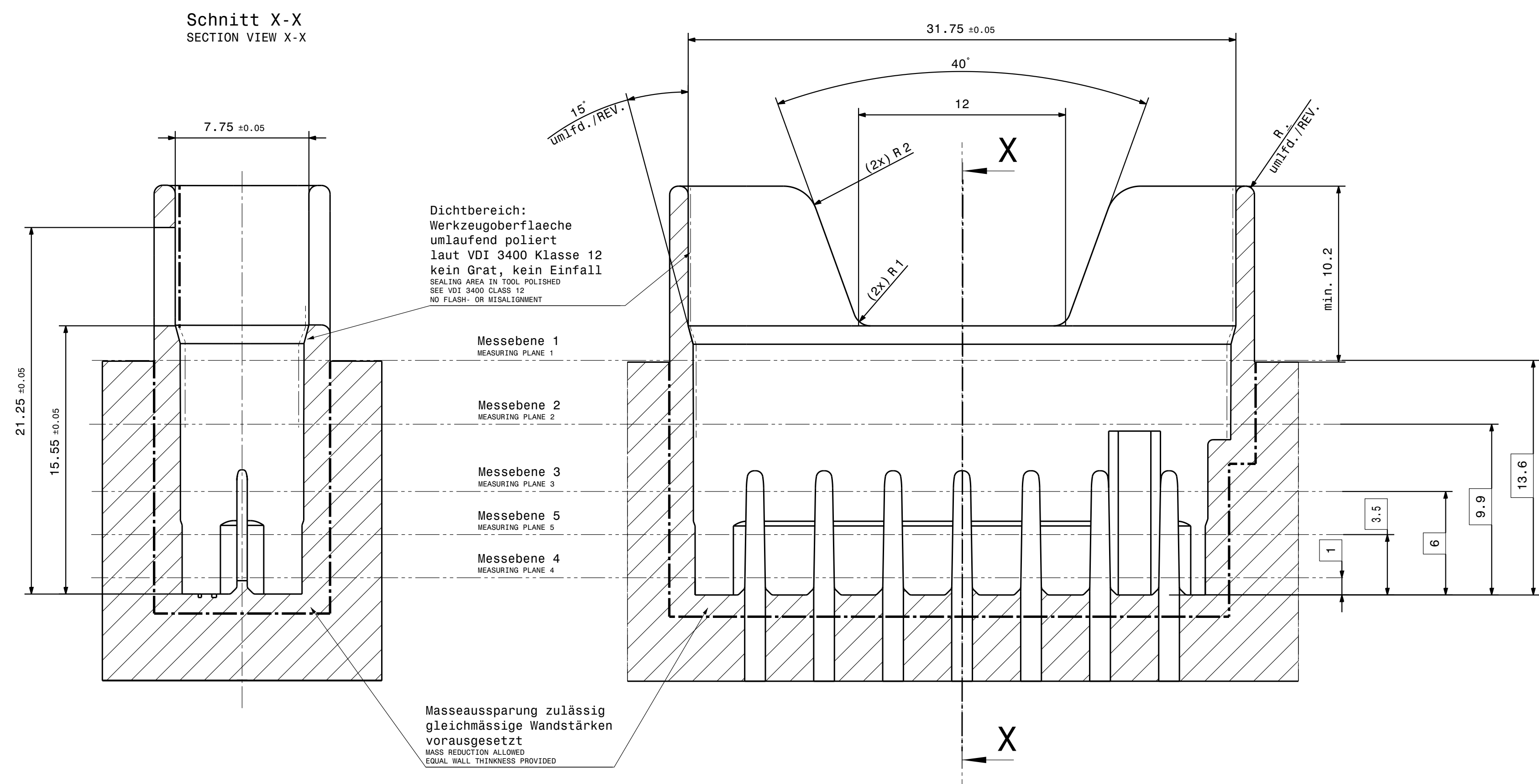
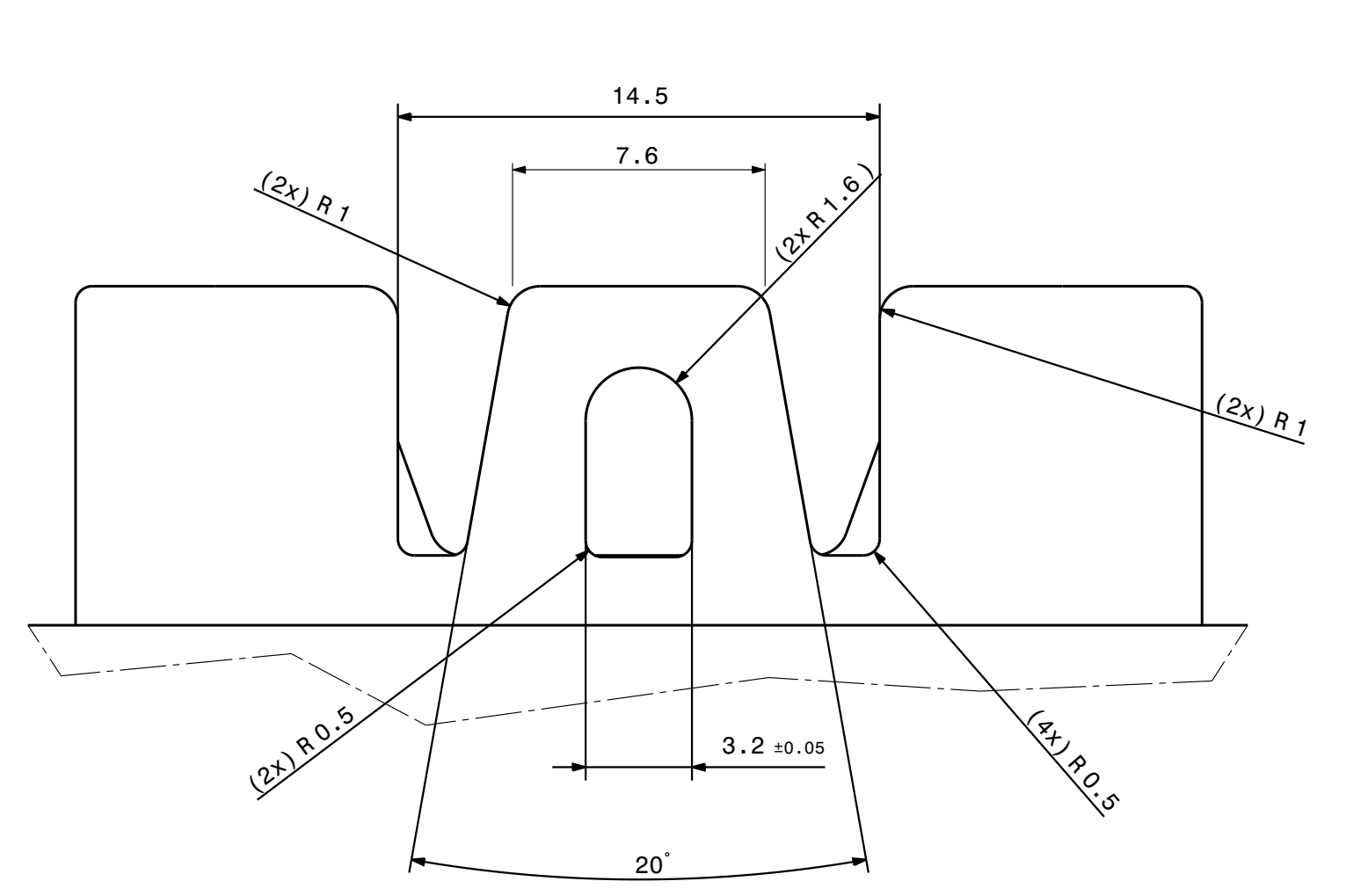
gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

Fehlende Angaben und Masse siehe Variante 1 und Blatt 1  
MISSING DETAILS AND DIMENSIONS SEE OPTION 1 AND SHEET 1

**Nicht für Neukonstruktionen zu verwenden !**  
**NOT TO BE USED FOR FUTURE DEVELOPMENTS !**



gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

gültig für Ausführung 2  
Messebene 3 und 4  
VALID FOR SPECIFICATION 2  
MEASURING PLANE 3 AND 4  
±0,2 D

Toleranzen für nicht tolerierte Masse:

- Winkelmaße: (in °)
- Für alle Winkelmaße gilt ±2°
- Radial: (in mm)
- Längenmaße: DIN 16901-130
- Allgemeintoleranz für Symmetrie: ±0,2

TOLERANCES FOR UNTOLERATED DIMENSIONS:

- ANGLE DIMENSIONS (IN °)
- TOLERANCE FOR ALL ANGLE DIMENSIONS: ±2°
- RADII: (IN mm)
- DISTANCE DIMENSIONS: DIN 16901-130
- GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: ±0.2

Diese Aggregatanschlusskontur für motortaugliche Steckverbindungen ist die gemeinsame Basis für zukünftige Neuentwicklungen der Firmen

- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

Änderungen erfolgen nur nach Abstimmung mit o.g. Firmen

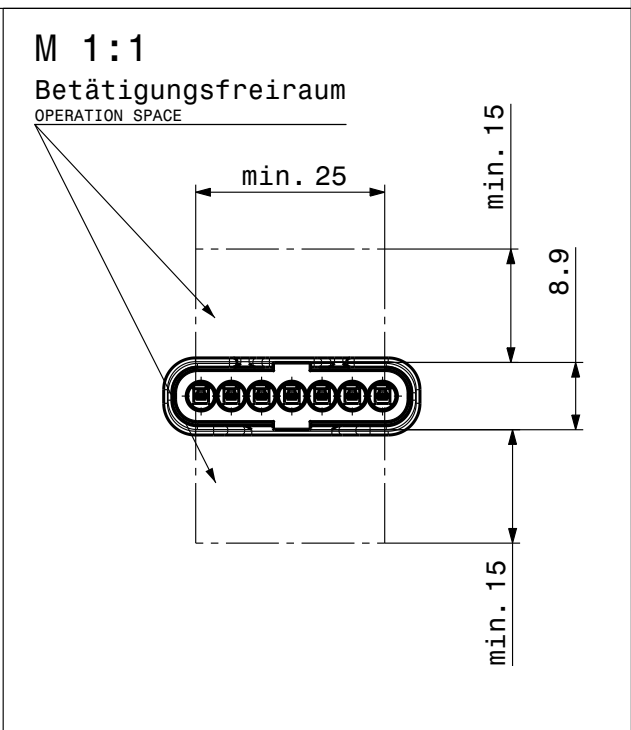
THIS SPECIFICATION OF PLUG AND SOCKET CONNECTIONS FOR ENGINE COMPARTMENT APPLICATIONS IS A COMMON BASIC FOR FUTURE DEVELOPMENTS OF THE FOLLOWING COMPANIES

- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

CHANGES ARE ONLY POSSIBLE WITH COORDINATION BETWEEN AFOREMENTIONED COMPANIES

Polzahl / NO. OF PINS	n	7	8
Mass / DIMENSION			
a ±0,1	33,9	37,9	
b	12	14	
c Messebene 3 / MEASURING PLANE 3	29,78	33,78	
e Messebene 1 / MEASURING PLANE 1 ±0,05	31,18	35,18	
e Messebene 2 / MEASURING PLANE 2 ±0,05	31,15	35,15	
f ±0,15	31,85	35,85	
g ±0,05	29,6	33,6	
h Messebene 1 / MEASURING PLANE 1 ±0,05	7,18	7,18	
h Messebene 2 / MEASURING PLANE 2 ±0,05	7,15	7,15	

- Bemerkungen**  
für alle Var. gültig
- COMMENTS  
VALID FOR ALL OPTIONS
- Codierung A gezeichnet  
KEYING A DRAWN
  - massgebend ist der deutsche Text  
GERMAN TEXT IS VALID
  - unbemessete Radien R 0,3-0,5mm  
UNMEASURED RADII R 0.3-0.5mm
  - Innenbereich muss frei von scharfen Kanten sein  
ON THE INSIDE NO SHARP EDGES PERMITTED
  - max. zulässiger Leitungsquerschnitt 1mm²  
MAXIMUM CONDUCTION CROSS SECTION 1mm²
  - Spritzgrat generell max. +0,05 zulässig  
PART LINE MAX. +0.05
  - Die Ausführung der Massefreisparung muss ein Bestehen aller Anforderungen nach AK Prüfpflichtlinie gewährleisten!  
THE CHOICE AND REDUCING MUST GUARANTEE TO PASS ALL REQUIREMENTS ACCORDING TO THE AK TEST STANDARD!
  - Einzusetzende Stecker sind anwendungsspezifisch zu klären.  
THE SELECTED SOCKETS HAVE TO BE CHECKED REGARDING TO SPECIFIC APPLICATION.
  - Je nach Codierung, sind 2 Messpunkte von B1, B2, B3 in der Messebene 4 auszuwählen  
CHOOSE 2 MEASURING POINTS B1, B2, B3 ON THE MEASURING PLANE 4
  - Zug E-Modul bei (1mm/min) nach ISO 527-1/2: min. 8000 MPa  
TENSILE STRENGTH AT BREAKING ACC. TO ISO 527-1/2: MIN. 8000 MPa
  - Formbeständigkeitstemperatur HDI A (1,8 MPa) nach ISO 75: min. 220°C  
RESISTING TO DEFORMATION TEMPERATURE HDI A (1.8 MPa ACC. TO ISO 75: MIN. 220°C



max. Formversatz ±0,05  
MAX. SPLIT LINE ±0.05

01	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	30.05.2016	HW
02	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
03	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
04	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
05	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
06	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
07	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
08	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
09	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
10	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
11	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
12	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
13	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
14	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
15	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
16	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
17	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
18	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
19	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW
20	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. H. Old sheet 5 moved to sheet 6	02.05.2016	HW





# Kragenausführung/ FLANGE DESIGN Variante 2/ OPTION 2

M 2:1	Kodierung A KEYING A	Kodierung B KEYING B	Kodierung C KEYING C	Kodierung D KEYING D	Kodierung Z KEYING Z
2-POL 2-WAY					
3-POL 3-WAY					
4-POL 4-WAY					
5-POL 5-WAY					
6-POL 6-WAY					
7-POL 7-WAY					

Toleranzen für nicht tolerierte Masse:

1. Winkelmasse: (in °)  
Für alle Winkelmasse gilt ±2°

2. Radien: (in mm)

bis 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

3. Längenmasse: DIN 16901-130

4. Allgemeintoleranz für Symmetrie:  $\equiv 0.2$

TOLERANCES FOR UNTOLERATED DIMENSIONS:

1. ANGLE-DIMENSIONS (IN °)  
TOLERANCE FOR ALL ANGLE-DIMENSIONS: ±2°

2. RADII: (IN mm)

TO 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

3. DISTANCE-DIMENSIONS: DIN 16901-130

4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY:  $\equiv 0.2$

Diese Aggregatanschlusskontur für motortaugliche Steckverbindungen ist die gemeinsame Basis für zukünftige Neuentwicklungen der Firmen

- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

Änderungen erfolgen nur nach Abstimmung mit o.g. Firmen

THIS SPECIFICATION OF PLUG AND SOCKET CONNECTIONS FOR ENGINE-COMPARTMENT APPLICATIONS IS A COMMON BASIC FOR FUTURE DEVELOPMENTS OF THE FOLLOWING COMPANIES

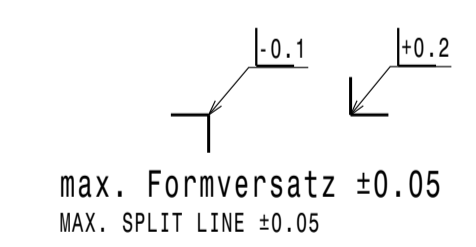
- AUDI
- BMW
- MB
- PORSCHE
- VW

CHANGES ARE ONLY POSSIBLE WITH COORDINATION BETWEEN AFOREMENTIONED COMPANIES

## Bemerkungen für alle Var. gültig

- COMMENTS VALID FOR ALL OPTIONS
- Codierung A gezeichnet  
KEYING A DRAWN
  - massgebend ist der deutsche Text  
GERMAN TEXT IS VALID
  - unbemaste Radien R 0.3-0.5mm  
UNDIMENSIONED RADII R 0.3-0.5mm
  - Innenbereich muss frei von scharfen Kanten sein  
ON THE INSIDE NO SHARP EDGES PERMITTED
  - max. zulässiger Leitungsquerschnitt 1mm²  
MAXIMUM CONDUCTOR CROSS SECTION 1mm²
  - Spritzgrat generell max. +0.05 zulässig  
PART LINE MAX. +0.05
  - Die Ausführung der Massefreisparung muss ein Bestehen aller Anforderungen nach AK Prüfrichtlinie gewährleisten!  
THE CHOSEN MASS REDUCTIONS MUST GUARANTEE TO FULFILL ALL REQUIREMENTS ACCORDING TO THE AK TEST STANDARD!
  - Einzusetzende Stecker sind anwendungsspezifisch zu klären.  
THE SELECTED SOCKETS HAVE TO BE CHECKED REGARDING TO SPECIFIC APPLICATION.
  - Je nach Codierung, sind 2 Messpunkte von B1, B2, B3 in der Messebene 4 auszuwählen  
DEPENDING WHICH KEYING IS USED, CHOOSE 2 MEASURING POINTS B1, B2, B3 ON THE MEASURING PLANE 4
  - Zug E-Modul bei (1mm/min) nach ISO 527-1/2: min. 8000 MPa  
COURSE E-MODULE AT (1MM/MIN) ACC. TO ISO 527-1/2: MIN. 8000 MPa
  - Formbeständigkeitstemperatur HDT A (1.8 MPa) nach ISO 75: min. 220°C  
RESISTANCE TO DEFORMATION TEMPERATURE HDT A (1.8 MPa) ACC. TO ISO 75: MIN. 220°C

**Nicht für Neukonstruktionen zu verwenden !**  
**NOT TO BE USED FOR FUTURE DEVELOPMENTS !**



01 00	Revised, sheet 5 added with cod. G bis cod. M. Old sheet 5 moved to sheet 6 Ersterstellung / Initial Edition	30.05.2016 05.05.2016	MK2 TB
Version date	Anderungsbeschreibung / description of alteration	date	date
Prüfvorschriften / test instructions			
Rohtzustand / crude state	Werkstoff / material	Fertigzustand / final state	Rohtgewicht / gross weight g/Stk g/pc
			Fertig-gewicht / final weight g/Stk g/pc
Material-Nr. / No.	Toleranzen / tolerances siehe Tabelle Werkstueckkanten / edges DIN ISO 13715	Oberfl. surface mm	Abfall scrap %
	Form- u. Lagertoleranzen / geometric tolerances DIN ISO 1101	Maßstab/scale mm	GD System/Version CATIA V5
Gezeichnet drawn	Datum / date	Name / name	
30.05.2016	Karus		
geprüft checked	02.06.2016	Bürk	
Freigegeben released	02.06.2016	Schmid	
Bezeichnung title		DIN A1	
AV STECKSOCKEL 2-POL BIS 8-POL 1.2			
Typ type		CDI	
SPEC PLUG SOCKET 2-WAY - 8-WAY			
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE		Blatt / sheet von / of 6	
Blatt / sheet von / of 6		Zeichnungs-Nr. / drawing - No. 872-975-...00	
Ursprung / origin		Ersatz Teil replacement	
A-680 Rameil-Druckerei		DNR 10000084947	

This materials contain information protected by copyright. No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written consent of Hirschmann Automotive AG.